



APLICAÇÃO - P

Válvulas Especiais Para Processamento de Papel de Celulose

Vantagens

- Sedes metálicas de alta dureza resistentes a abrasão.
- Válvulas desenvolvidas para aplicação nas temperaturas típicas encontradas no processamento de papel e celulose.
- Sedes com duplo anel raspador para limpeza da esfera.
- Sedes flutuantes garantindo vedação em todas as faixas de pressão da válvula.
- Compatibilidade química com uma grande gama de fluidos industriais.
- Esfera com revestimento especial para alta resistência a abrasão.
- Fácil manutenção das vedações da haste.
- Sistema de preme-gaxeta na haste reduzindo o torque de acionamento da válvula.
- Dupla vedação traseira nas sedes.
- Haste robusta, aumentando a resistência aos elevados torques de acionamento típicos da aplicação

* As características acima são aplicáveis conforme a série da válvula e versão da aplicação.

Versões

Versão D

Válvula de descarga do digestor (cozinhador)

- Linha 823 ou 923
- Corpo, tampa e esfera em CF8M
- Haste Reforçada
- Vedações Metal-Metal com anel raspador duplo
- Bitolas de 6" ou 8"
- Acionamento por atuador pneumático DA

Versão E

Tratamento de rejeitos

- Séries 820, 830 ou 920
- Corpo, tampa e esfera em CF8M
- Haste reforçada
- Vedações Metal-Metal com anel raspador duplo
- Bitolas de 2" a 10"
- Acionamento por alavanca, caixa de redução ou atuador pneumático

Versão L

Operação com licor limpo não incrustante

- Séries 820, 830, 850 e 920
- Corpo, tampa e esfera em CF8M / F316
- Haste em 316
- Vedações poliméricas (consulte gráficos Pressão x Temperatura)
- Bitolas de 1/2" a 10"
- Acionamento por alavanca, caixa de redução ou atuador pneumático

Versão P

Operação com licor contendo sólidos (polpa) ou líquido incrustante

- Séries 820, 830, 850 e 920
- Corpo, tampa e esfera em CF8M / F316
- Haste reforçada
- Vedação Metal-Metal com anel raspador duplo
- Bitolas de 1/2" a 10"
- Acionamento por alavanca, caixa de redução ou atuador pneumático

Versão R

Recuperação química

- Séries 820, 830, 850 ou 920
- Corpo, tampas e esfera em CF8M/F316
- Haste em 316
- Vedações poliméricas (consulte gráficos Pressão x Temperatura)
- Bitolas de 1/2" a 10"
- Acionamento por alavanca, caixa de redução ou atuador pneumático

Versão S

Tratamento de lama

- Séries 820, 830, 850 ou 920
- Corpo, tampa e esfera em CF8M/F316
- Haste reforçada
- Vedações Metal-Metal com anel raspador duplo
- Bitolas de 1/2" a 10"
- Acionamento por alavanca, caixa de redução ou atuador pneumático

Para aplicação em utilidades como água, vapor ou ar comprimido, veja catálogo dos produtos para aplicações em geral. Veja mais detalhes no catálogo específico da válvula em questão.

Torque Máximo

A Valmicro fornece válvulas totalmente automatizadas que podem ser acionadas à distância por um simples botão ou por um CLP, suprimindo as mais diferentes necessidades e aplicações inclusive válvulas com acionamento por atuador pneumático. Outros acessórios também podem ser instalados no conjunto como:

- Válvulas solenóides;
- Sensores de proximidades;
- Atuador + caixa de redução;
- Válvula reguladora de fluxo
- Acionamento manual de emergência;
- Filtro regulador, manômetro e lubrificador.

A correta seleção do atuador é muito importante para o funcionamento da válvula. Se o atuador foi superdimensionado, a haste da válvula pode ser danificada, ou ao contrário, se o atuador for subdimensionado ele pode não produzir torque suficiente para permitir a correta operação da válvula. O torque é influenciado por diferentes fatores decorrentes do tipo de aplicação da válvula (condições de serviço): temperatura de serviço, frequência de operação, pressão de linha e diferencial, meio fluido (lubrificado, seco ou sujo).

Verifique o catálogo específico para verificar o torque da válvula da SÉRIE escolhida.

Para um dimensionamento adequado, consulte nosso departamento de vendas.



A Valmicro



Nossas válvulas para Aplicação - P foram desenvolvidas para atender um mercado com necessidades específicas. Na busca por atender nossos clientes, fornecendo produtos que se encaixem perfeitamente na linha de produção, as Válvulas Especiais Para Processamento de Papel e Celulose são a mais nova aplicação de válvulas Valmicro.

Da mesma forma que a qualidade apresentada nas SÉRIES de válvulas Valmicro, as válvulas para Aplicação - P são produzidas seguindo normas e um sistema de qualidade já comprovados na nossa linha de produção e testes, e nos clientes mais exigentes, garantindo a qualidade já reconhecida pelo mercado de válvulas de esfera.

As válvulas para Aplicações Especiais trazem um novo conceito de customização dos produtos Valmicro, buscando cada vez mais a satisfação de nossos clientes.



O Setor

A produção de celulose no País, alcançou 11,1 mil toneladas em 2006, com crescimento de 7,6% sobre 2005. A manutenção do cenário positivo para a commodity, com baixo nível de estoques e elevada demanda, fechamento de unidades em função dos elevados custos de energia e madeira para os produtores da Europa e América do Norte, dentre outros fatores, tem favorecido a manutenção dos preços em elevados patamares.

A indústria brasileira de celulose e papel encerrou 2007 com a produção de 11,9 milhões de toneladas de celulose. Com este resultado, o setor registra crescimento de 6,6% em relação às 11,1 milhões de toneladas de celulose produzidas em 2006.

Os números de produção de papel de 2007 registram um aumento de 2,8% em relação ao ano anterior. As empresas fecham o ano com a fabricação de 8,96 milhões de toneladas de papéis de todos os tipos, volume que supera as 8,7 milhões de toneladas de 2006.

De acordo com os dados da Bracelpa - Associação Brasileira de Celulose e Papel, com a entrada em operação de novas máquinas e a maturação de vários projetos de expansão, as perspectivas para 2008 são positivas. Neste ano, as indústrias do setor devem produzir 12,8 milhões de toneladas de celulose e obter um crescimento de 7,4% no período. Dados computados pela Bracelpa indicam que os fabricantes de papel produzirão 9,2 milhões de toneladas de papéis, volume 3,2% maior do que o alcançado em 2007.

Exportações

As exportações totais do setor, que incluem celulose e papel, fecharam dezembro de 2007 com US\$ 4,7 bilhões (FOB), superando em 18% o total de US\$ 4 bilhões (FOB) obtido em 2006. O mercado internacional permaneceu aquecido durante todo o ano e, mesmo com o câmbio desfavorável, os preços se sustentaram em patamares satisfatórios em 2007.

A vendas externas de celulose de todos os tipos cresceram 21,7% e alcançaram o total de US\$ 3 bilhões este ano. Em 2006, os embarques de celulose trouxeram ao país US\$ 2,48 bilhões em receita. As exportações de papéis de todos os tipos totalizaram US\$ 1,7 bilhão, valor 11,9% acima dos US\$ 1,5 bilhão de 2006. Com este desempenho, a balança comercial do setor de celulose e papel fechou com um saldo positivo de US\$ 3,4 bilhões, receita 18,3% maior que os US\$ 2,8 bilhões em divisas obtidas no ano anterior.

Investimentos

Os fabricantes de celulose e papel concluíram em 2007 investimentos de US\$ 1,9 bilhão em expansão de capacidade. De acordo com levantamento da Bracelpa, há novos projetos a caminho. Estes investimentos serão realizados no período de 2008 a 2009 e demandarão recursos totais de US\$ 1,97 bilhão. Várias empresas têm planos elaborados para aumento de produção. Por este motivo, as análises e avaliações da Bracelpa indicam que o programa setorial de investimentos que prevê a aplicação de US\$ 14,4 bilhões no período de 2003 a 2012, deverá ser superado.

Florestas plantadas e preservação

A área de florestas preservadas do setor cresceu, em 2007, 200 mil hectares. Os números atualizados mostram que os fabricantes de celulose e papel mantêm hoje 2,8 milhões de hectares de matas nativas e reservas legais protegidas pela indústria.

O setor detém atualmente certificações internacionais para 1,4 milhão de hectares de florestas. São áreas de matas nativas e florestas plantadas que passaram por auditorias realizadas por organismos internacionais que atestaram o manejo correto e o cumprimento de normas de proteção do meio ambiente e da biodiversidade.

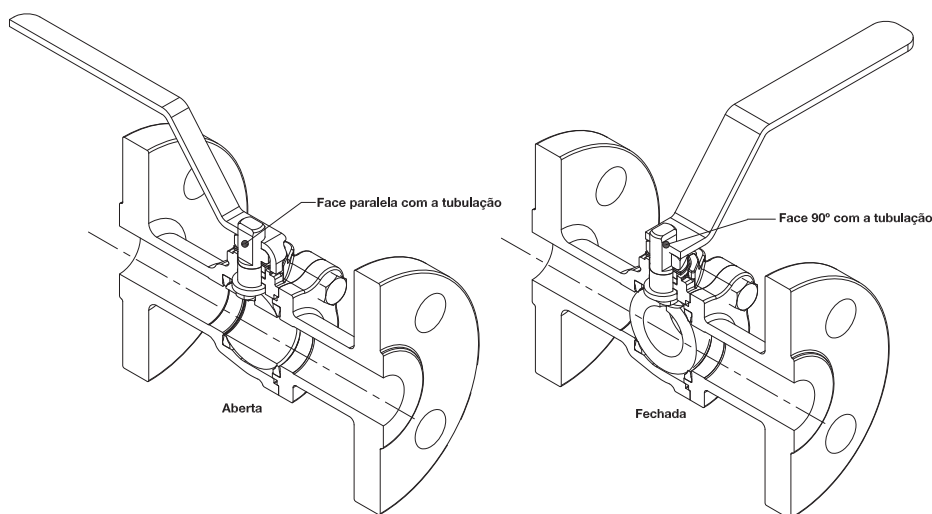
As florestas plantadas de eucaliptos e pinus para fins industriais mantiveram-se em 1,7 milhão de hectares em 2007 e as parcerias com produtores rurais para o plantio de eucalipto para a indústria foram ampliadas. A indústria mantém acordos para produção de madeira com cerca de 10 mil pequenos e médios produtores rurais, que hoje representam uma área total de 304 mil hectares no País.

O setor de celulose e papel, representado pela Bracelpa, é formado por 220 empresas instaladas em 450 municípios de 17 estados brasileiros. As empresas mantêm 110 mil empregos diretos (65 mil nas atividades industriais e 45 mil pessoas dedicadas à área florestal). As indústrias movimentaram em 2007 cerca de R\$ 24 bilhões em negócios e recolhem R\$ 2,1 bilhões em impostos.



Posição da Alavanca

A posição da alavanca e das faces paralelas da haste, indicam a direção do fluxo.
Se a face da haste e ou a posição da alavanca estiver paralela com a linha de centro da tubulação, a válvula está aberta.
Se a face da haste e ou a posição da alavanca estiver em ângulo reto (90°) com a linha de centro da tubulação, a válvula está fechada.
O fechamento da válvula normalmente é feito girando-se a alavanca no sentido horário.



Configurações Disponíveis

- Bitolas: 1/2" a 10"
- Classes de pressão: 150, 300, 600 e 800
- Extremidades: NPT, BSP, SW, BW, Flanges
- Materiais: CF8 e CF8M
- Vedações: Metal-Metal ou Poliméricas (sob consulta)
- Acionamento: alavanca manual, caixa de redução, atuador pneumático, atuador elétrico

Especificações Técnicas e Normas

Construção:	BS EN ISO 17292, ASME B16.34, ASME B16.10, ASME B16.5, API 6D
Testes:	ISO 5208, MSS-SP 72, API 598, BS EN ISO 12266
Marcação:	MSS SP-25
Extremidades:	Flanges, rosca ou solda
Estanqueidade das sedes:	Metal-Metal ISO 5208 rate "D", Poliméricas rate "A"
Classificação de pressão/temperatura:	ASME B16.34 ou BS EN ISO 17292
Aterramento Eletrostático:	Sob consulta
Material (Corpo e Tampa):	ASTM A182 - F316 (aço inox 316) ASTM A 351 - CF8 (aço inox 304) ASTM A 351 - CF8M (aço inox 316)
Material (Esfera e Haste):	ASTM A 351 - CF8 / AISI 304 (aço inox) ASTM A 351 - CF8M / AISI 316 (aço inox)

Como Especificar - Aplicação P

Exemplo: Válvula para papel e celulose (Aplicação - P) para a base do digestor (Versão D) com 6".

923 - PD - 6.6.4.8.8.60.5

OU

823 - PD - 6.6.4.8.8.60.5

Aplicação - P

Válvulas Especiais Para Processamento de Papel e Celulose

Visando atender a aplicações especiais, a Valmicro oferece válvulas para processamento de papel e celulose.



SÉRIES PARA APLICAÇÃO - P

SÉRIES de válvulas Valmicro que atendem à APLICAÇÃO - P:

- 820 - P
- 830 - P
- 850 - P
- 920 - P

Veja também os catálogos das SÉRIES.

VERSÕES

Dentre os vários usos para as válvulas APLICAÇÃO - P para processamento de papel e celulose, destacamos a utilização em:

UTILIZAÇÃO	VERSÃO
Digestores (cozinhadore)	D
Rejeitos	E
Operação com licor	L
Operação com polpa	P
Recuperação química	R
Tratamento de lama	S



Valmicro Ind. Com. de Válvulas Ltda. - Uma Empresa Lupatech

Fábrica: Rua Casemiro Ecco, 415 - Vila Azul - 95330-000 - Veranópolis - RS - Brasil - Fone: (54) 3441.3600 - Fax: (54) 3441.3661
vendasrs@valmicro.com.br - www.valmicro.com.br

Escritório SP: Rua Pequetita, 145 - 7º andar, ed. Almar - Conj. 73 - Vila Olímpia - 04552-060 - São Paulo - SP - Fone: (11) 2134.7000 - Fax: (11) 3848.9599
vendassp@valmicro.com.br

Lupatech North America: 2600 S. Gessner Rd, Suite 408 - Houston - TX - EUA - ZIP Code: 77063 - Fone: +1 713.787.6675 - Fax: +1 772.619.0119
sales@lupatech.com

Valmicro se reserva o direito de alterar o produto e suas especificações sem prévia comunicação.